

Scheibenabstech-  
Werkzeuge für  
Mehrspindel- und  
Kurzdrehautomaten mit  
innerer Kühlmittelzufuhr

Circular part-off tools for  
multispindle screw  
machines and high  
production lathes with  
integrated coolant supply

Für GRAF-Scheibenabstechmesser und HORN-Schneidplatte Typ S 100  
For GRAF disk-cutting-off tools and HORN-Insert Typ S 100



Synergie-Effekte nutzen  
Benefits of Synergy



**BMT 55 und BMT 65 – Aufnahme z. B. für Doosan Maschine**  
**BMT 55 and BMT 65 – Holder for example for Doosan machine**

Bestell-Nr./Order-No.

Scheibhalter  
Circular part off tool

BMT 55: 743.02.00  
BMT 65: 746.02.00

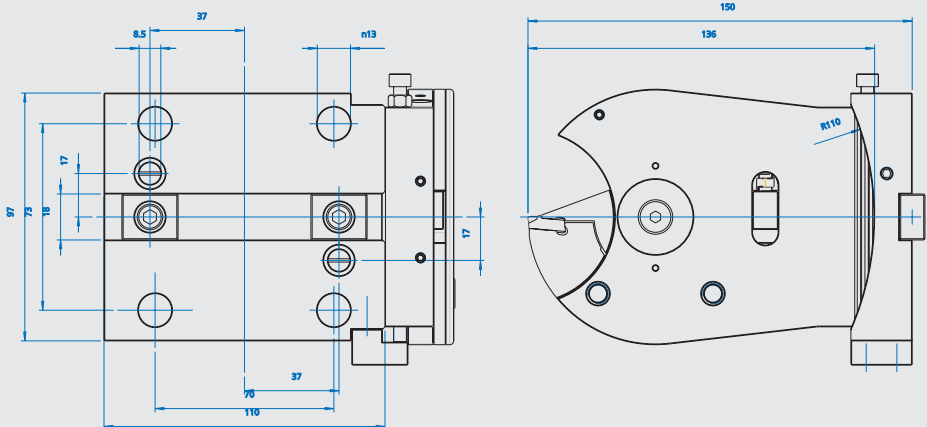


Bestell-Nr./Order-No.

Grundhalter  
Basic holder

BMT 55: 743.01.00  
BMT 65: 746.01.00

Weitere Modelle auf Anfrage  
Further types upon request



Aufnahme BMT/65

Steckscheiben müssen separat bestellt werden! Siehe Seite 10 und 11

Circular part-off tool must be ordered separately! See page 10 and 11

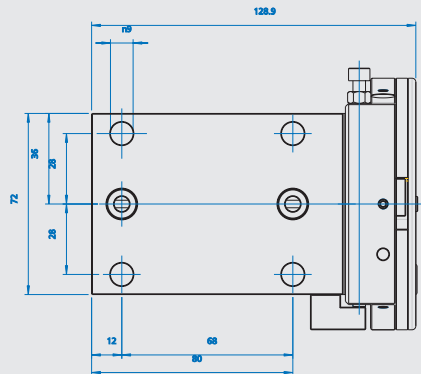
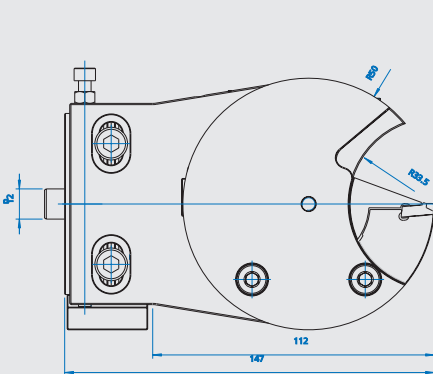
**Myiano ABX – Aufnahme**  
**Myiano ABX – Holder**

**Bestell-Nr./Order-No.**  
**Scheibenhalter**  
**Circular part off tool**  
736.02.00



**Bestell-Nr./Order-No.**  
**Grundhalter**  
**Basic holder**  
9.739.00.01

**Weitere Modelle auf Anfrage**  
**Further types upon request**



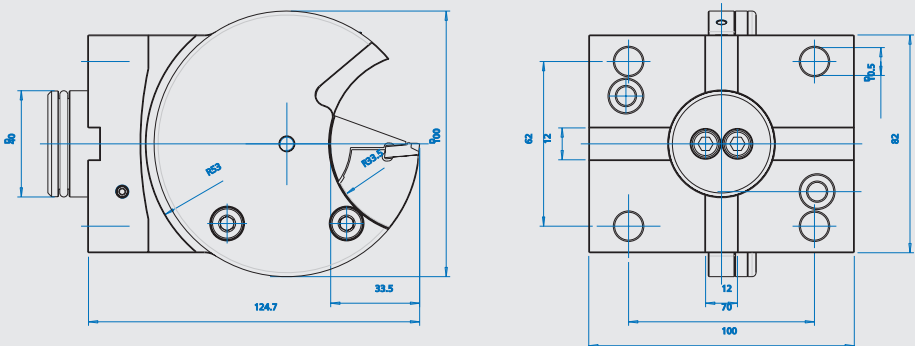
**Stechscheiben müssen separat bestellt werden! Siehe Seite 10 und 11**  
**Circular part-off tool must be ordered separately! See page 10 and 11**

**Mori-Seiki – Aufnahme**  
**Mori-Seiki – Holder**

**Bestell-Nr./Order-No.**  
**745.01.00**



**Weitere Modelle auf Anfrage**  
**Further types upon request**

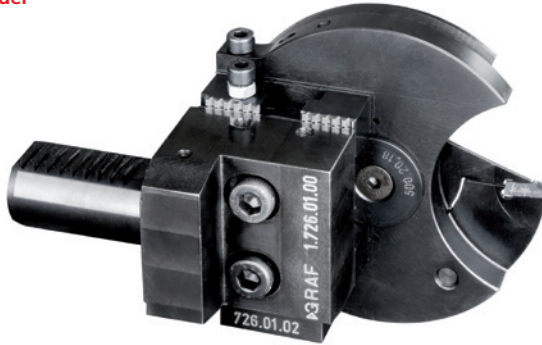


**Stechscheiben müssen separat bestellt werden! Siehe Seite 10 und 11**  
**Circular part-off tool must be ordered separately! See page 10 and 11**

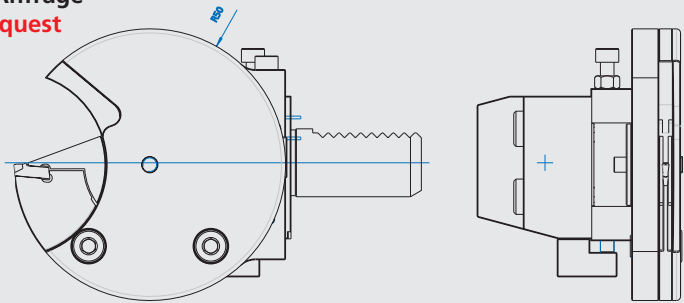
**VDI – Aufnahme**  
**VDI – Holder**

Bestell-Nr./Order-No.  
VDI 25 – Grundhalter  
VDI 25 – Basic holder  
726.01.00

Bestell-Nr./Order-No.  
Scheibenhalter  
Circular part off tool  
708.02.00

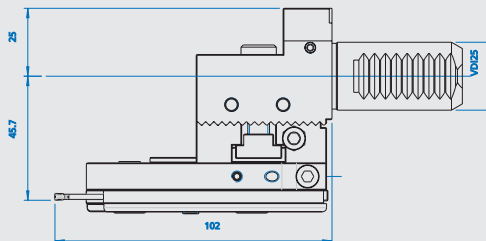


Weitere Modelle auf Anfrage  
Further types upon request



Steckscheiben  
müssen separat  
bestellt werden!  
Siehe Seite 10 und 11

Circular part-off tool  
must be ordered  
separately! See page  
10 and 11

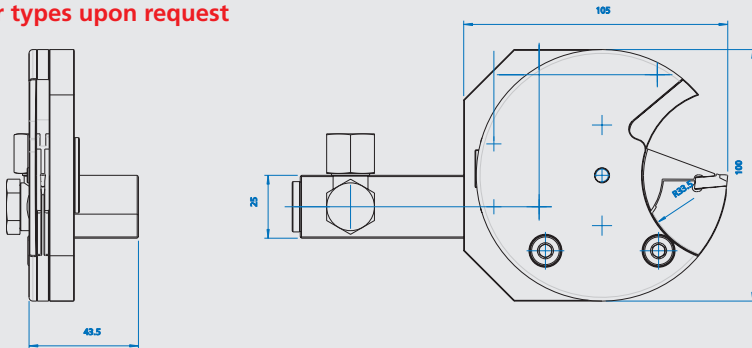


## Vierkant-Schaftaufnahme Square-Shank-Holder

Kühlmittelzufuhr wahlweise  
von hinten oder von der Seite  
Coolant supply available  
from the back or from the side

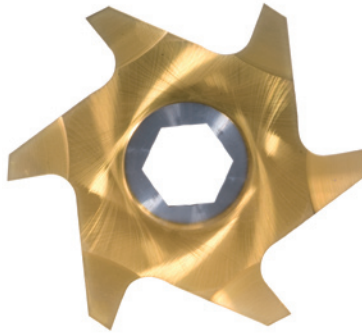


Weitere Modelle auf Anfrage  
Further types upon request

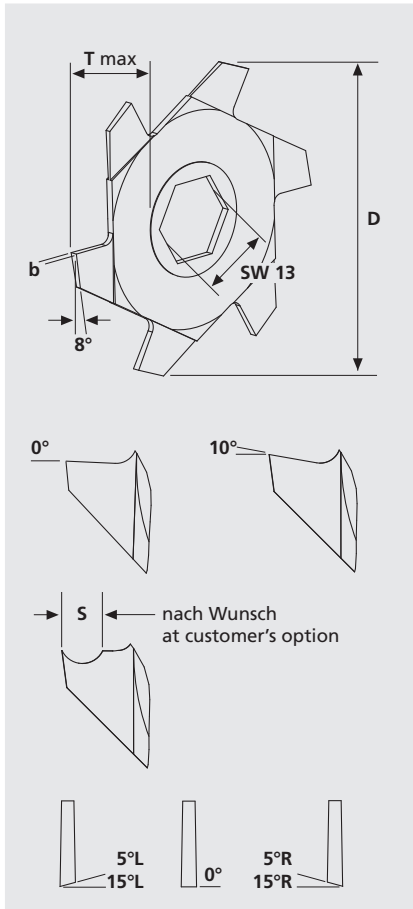


B	H	D	X	T max.	Bestell-Nr.
16	16	50	8	13	SS 16 050 - R/L
16	16	63	8	18	SS 16 063 - R/L
20	20	63	8	18	SS 20 063 - R/L
20	20	80	10	28	SS 20 080 - R/L
25	25	80	10	28	SS 25 080 - R/L
25	25	100	10	33	SS 25 100 - R/L

**Scheibenabstechmesser SAM**  
**Disk-cutting-off knife SAM**



**Scheibenabstechmesser D50**  
**mit Sechskantaufnahme 6-zahlig**  
**Disk cutting-off knife D50**  
**with hexagonal fixture 6-teeth**



D	b	T max.	HM-Qualität HM-quality	Bestell-Nr. Order no.
50	1,5	13	K10F TIN	SAM 50 06 15 SE-0°
				SAM 50 06 15 SE-5° L/R
				SAM 50 06 15 SE-15° L/R
				SAM 50 06 15 SE-0° -10
				SAM 50 06 15 SE-5° L/R -10
50	2,0	13	K10F TIN	SAM 50 06 20 SE-0°
				SAM 50 06 20 SE-5° L/R
				SAM 50 06 20 SE-15° L/R
				SAM 50 06 20 SE-0° -10
				SAM 50 06 20 SE-5° L/R -10
50	2,0	13	K10F TIN	SAM 50 06 20 SE-15° L/R -10

Bestell-Beispiel:  
Wunsch-Stechbreite  
1,5 mm  
für Scheibenhalter-  
Durchmesser 63 mm,  
Stechtiefe 15 mm,  
Material  
Automatenstahl

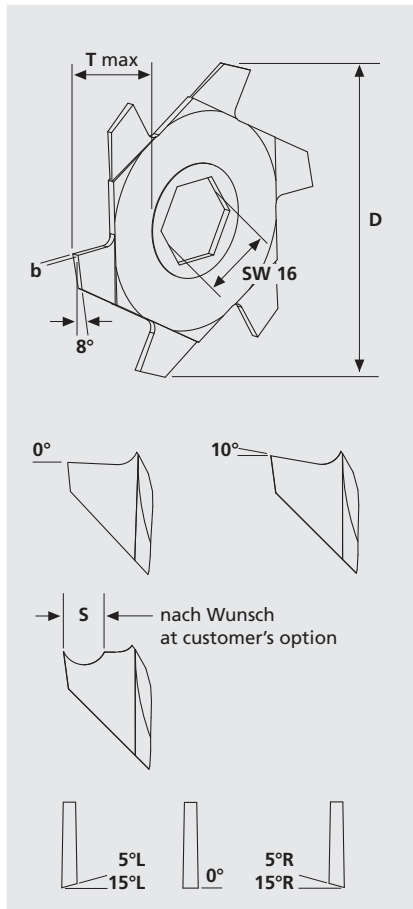
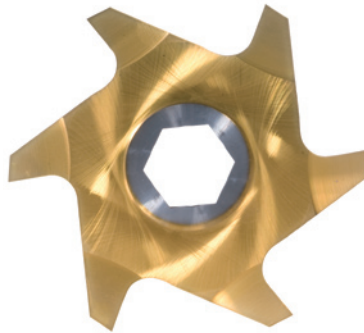
Example of order:  
You request cutting width  
1,5 mm  
for holder diameter  
63 mm,  
cutting depth 15 mm,  
material  
free cutting steel

2 Stück  
Scheibenabstechmesser  
SAM 63 06 15 SE-5°L TIN

2 pieces  
disk cutting-off knife  
SAM 63 06 15 SE-5°L TIN

**Scheibenabstechmesser SAM**  
**Disk cutting off knife SAM**

**Scheibenabstechmesser D63**  
**mit Sechskantaufnahme 6-zahnig**  
**Disk cutting-off knife D63**  
**with hexagonal fixture 6-teeth**



D	b	T max.	HM-Qualität HM-quality	Bestell-Nr. Order no.
63	1,5	18	K10F TIN	SAM 63 06 15 SE-0°
				SAM 63 06 15 SE-5° L/R
				SAM 63 06 15 SE-15° L/R
				SAM 63 06 15 SE-0° -10
				SAM 63 06 15 SE-5° L/R -10
				SAM 63 06 15 SE-15° L/R -10
63	2,0	18	K10F TIN	SAM 63 06 20 SE-0°
				SAM 63 06 20 SE-5° L/R
				SAM 63 06 20 SE-15° L/R
				SAM 63 06 20 SE-0° -10
				SAM 63 06 20 SE-5° L/R -10
				SAM 63 06 20 SE-15° L/R -10

Bestell-Beispiel:  
Wunsch-Stechbreite  
1,5 mm  
für Scheibhalter-  
Durchmesser 63 mm,  
Stechtiefe 15 mm,  
Material  
Automatenstahl

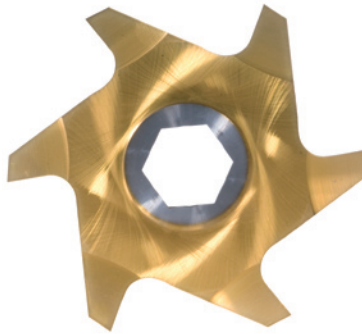
Example of order:  
You request cutting width  
1,5 mm  
for holder diameter  
63 mm,  
cutting depth 15 mm,  
material  
free cutting steel

2 Stück  
Scheibenabstechmesser  
SAM 63 06 15 SE-5°L TIN

2 pieces  
disk cutting-off knife  
SAM 63 06 15 SE-5°L TIN



**Scheibenabstechmesser SAM**  
**Disk cutting off knife SAM**



**Scheibenabstechmesser D100**  
**mit Sechskantaufnahme 6-zahinig**  
**Disk cutting-off knife D100**  
**with hexagonal fixture 6-teeth**

D	b	T max.	HM-Qualität HM-quality	Bestell-Nr. Order no.
100	1,5	33	K10F TIN	SAM 100 06 15 SE-0°
				SAM 100 06 15 SE-5° L/R
				SAM 100 06 15 SE-15° L/R
				SAM 100 06 15 SE-0° -10
				SAM 100 06 15 SE-5° L/R -10
SAM 100 06 15 SE-15° L/R -10				
100	2,0	33	K10F TIN	SAM 100 06 20 SE-0°
				SAM 100 06 20 SE-5° L/R
				SAM 100 06 20 SE-15° L/R
				SAM 100 06 20 SE-0° -10
				SAM 100 06 20 SE-5° L/R -10
SAM 100 06 20 SE-15° L/R -10				
100	2,5	33	K10F TIN	SAM 100 06 25 SE-0°
				SAM 100 06 25 SE-5° L/R
				SAM 100 06 25 SE-15° L/R
				SAM 100 06 25 SE-0° -10
				SAM 100 06 25 SE-5° L/R -10
SAM 100 06 25 SE-15° L/R -10				

	<p>Bestell-Beispiel: Wunsch-Stechbreite 2,0 mm für Scheibenhalter- Durchmesser 100 mm, Stechtiefe 60 mm, Material Messing</p>
	<p>Example of order: You request cutting width 2,0 mm for holder diameter 100 mm, cutting depth 60 mm, material brass</p>
<p>nach Wunsch at customer's option</p>	<p>2 Stück Scheibenabstechmesser SAM 100 06 20-5°L K10F</p>
	<p>2 pieces disk cutting-off knife SAM 100 06 20-5°L K10F</p>

# EINSTECHEN und ABSTECHEN

## GROOVING and PARTING OFF

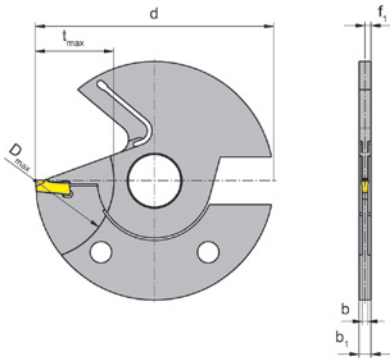
### STECHSCHEIBEN Typ

CIRCULAR PART-OFF TOOL Type

## 300.2...

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant

Stechtiefe $t_{max}$	Depth of groove $t_{max}$	13,0 / 18,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 5,0 mm



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ S100  
Type

Bestellnummer Part number	b	b <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	w	D <sub>max</sub>	d
300.20.20.00	5	1,5	2,5	13	2,0/2,2	26	50
300.20.25.00		1,9			2,5		
300.20.30.00		2,3			3,0		
300.20.40.00		3,1			4,0		
300.20.50.00		3,9			5,0		
300.21.20.00	5	1,5	2,5	18	2,0/2,2	36	63
300.21.25.00		1,9			2,5		
300.21.30.00		2,3			3,0		
300.21.40.00		3,1			4,0		
300.21.50.00		3,9			5,0		

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

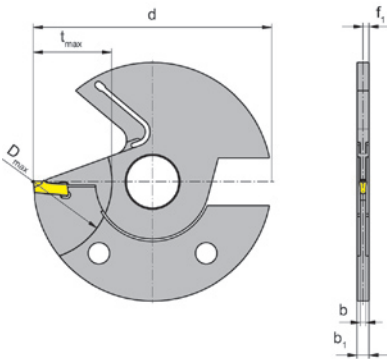
# EINSTECHEN und ABSTECHEN

## GROOVING and PARTING OFF

**STECHSCHEIBEN Typ**  
CIRCULAR PART-OFF TOOL Type

**300.2...**  
mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant

Stechtiefe $t_{max}$	Depth of groove $t_{max}$	28,0 / 33,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 5,0 mm



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ S100  
Type

Bestellnummer Part number	b	b <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	w	D <sub>max</sub>	d
300.22.20.00	5	1,5	2,5	28	2,0/2,2	56	80
300.22.25.00		1,9			2,5		
300.22.30.00		2,3			3,0		
300.22.40.00		3,1			4,0		
300.22.50.00		3,9			5,0		
300.23.20.00	5	1,5	2,5	33	2,0/2,2	66	100
300.23.25.00		1,9			2,5		
300.23.30.00		2,3			3,0		
300.23.40.00		3,1			4,0		
300.23.50.00		3,9			5,0		

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

# EINSTECHEN und ABSTECHEN

## GROOVING and PARTING OFF



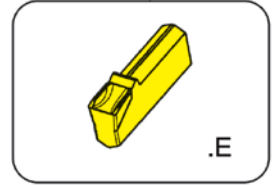
### SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

### S100

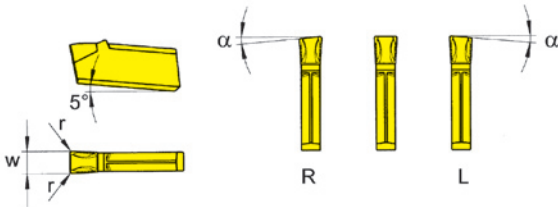
mit Spanformrille  
with chip former

Stechbreite	Width of groove	2,0 - 4,0 mm
-------------	-----------------	--------------



für Scheibenstechhalter  
for use with Circular part-off tool

Typ 300...  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	$\alpha$	Größe Size	K10	MG12	P20	Ti22	TF42	TF43	TF45	TF46	TC92	TC93	ALX3
<b>S100.0200.E2</b> <b>R/LS100.0520.E2</b>	2,0	0,2	0° 5°	01				•		•	•	•	•	•	
<b>S100.0250.E2</b> <b>R/LS100.0525.E2</b>	2,5	0,2	0° 5°	02				•		•	•	•	•	•	
<b>S100.0300.E2</b> <b>R/LS100.0530.E2</b>	3,0	0,2	0° 5°	03				•	•	•	•	•	•	•	
<b>S100.0400.E3</b> <b>R/LS100.0540.E2</b>	4,0	0,3 0,2	0° 5°	04				•		•	•	•	•	•	•

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten  
recommended grade

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

# EINSTECHEN und ABSTECHEN

## GROOVING and PARTING OFF

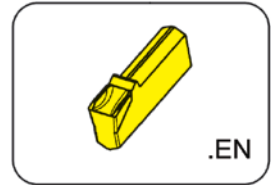


### SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

### S100

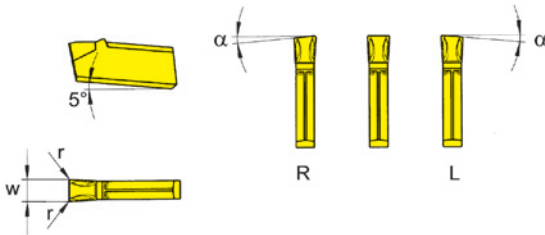
mit Spanformrille  
with chip former



Stechbreite	Width of groove	2,0 - 5,0 mm
-------------	-----------------	--------------

für Scheibstechhalter  
for use with Circular part-off tool

Typ 300...  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	$\alpha$	Größe Size	Ti22	TF42	TF43	TF45	TF46	TC92	ALX3	AS6G
<b>S100.0200.EN2</b>	2,0	0,2	0°	01			•	•			•	
<b>S100.0220.EN2</b>	2,2	0,2	0°	01			•	•			•	
<b>S100.0250.EN2</b>	2,5	0,2	0°	02			•	•			•	
<b>S100.0300.EN2</b>	3,0	0,2	0°	03	•		•	•	•		•	
<b>S100.0400.EN3</b>	4,0	0,3	0°	04							•	•
<b>R/LS100.0540.EN2</b>		0,2	5°								•	•
<b>S100.0500.EN3</b>	5,0	0,3	0°	05			•	•			•	

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

bevorzugte HM-Sorten  
recommended grade

# EINSTECHEN und ABSTECHEN

## GROOVING and PARTING OFF



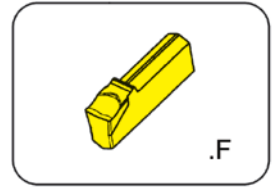
### SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

### S100

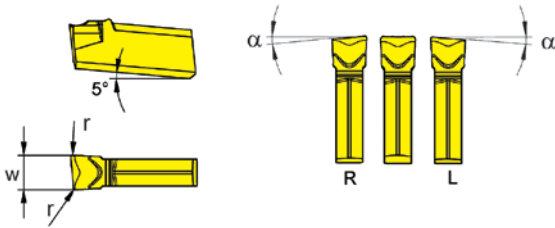
mit Spanformung  
with chip forming

Stechbreite	Width of groove	2,0 - 5,0 mm
-------------	-----------------	--------------



für Scheibenstechnalter  
for use with Circular part-off tool

Typ 300...  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	$\alpha$	Größe Size	K10	MG12	P20	Ti22	TF42	TF43	TF45	TF46	TC92	TC93	ALX3
<b>S100.0200.F2</b> <b>R/LS100.0520.F2</b>	2,0	0,2	0° 5°	01				•		•	•	•	•	•	
<b>S100.0250.F2</b> <b>R/LS100.0525.F2</b>	2,5	0,2	0° 5°	02				•		•	•	•	•	•	
<b>S100.0300.F2</b> <b>R/LS100.0530.F2</b>	3,0	0,2	0° 5°	03				•	•	•	•	•	•	•	
<b>S100.0400.F3</b> <b>R/LS100.0540.F2</b>	4,0	0,3 0,2	0° 5°	04				•	•	•	•	•	•	•	
<b>S100.0500.F3</b>	5,0	0,3	0°	05				•	•	•	•	•	•	•	

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten  
recommended grade

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

# SCHNITTDATEN Einstechdrehen

## CUTTING DATA Grooving



Werkstoff Material	Härte Hardness Brinell (HB)	Schnittgeschwindigkeit $v_c$ (m/min) Cutting speed $v_c$ (m/min)												
		K10	MG12	P20	TI22 TN32	TI25 TN35	TF45	TF46	TC92	AL96	H20	H54		
<b>P</b> Kohlenstoffstahl Carbon steel	0,2% C	140			180-120	200-160	180-130	100-80	280-180	250-180	300-180	230-170	200-140	
	0,4% C	180			160-110	180-150	170-120	90-60	250-140	230-170	270-150	220-160	180-120	
	0,6% C	200			140-90	180-140	150-100		230-120	220-160	250-120	210-150	160-100	
	Legierter Stahl Alloyed steel	geglüht annealed	180			140-100	180-140	160-110	90-60	230-100	200-150	250-100	210-150	180-120
		vergütet quenched	280			110-90	160-110	130-90		190-90	160-110	220-90	170-120	160-100
		vergütet quenched	350			80	140-90	100-70		170-80	130-100	200-80	140-80	120-80
	hochlegierter Stahl high alloyed steel ( $>5\%$ )	geglüht annealed	200			120-80	120-90			200-140	180-120	220-140	120-100	100-90
		gehärtet hardened	-											
	Stahlguss Cast steel	unlegiert unalloyed	180				130-100				200-150	200-150	180-120	
		legiert alloyed	220				110-80				160-100	150-90	140-90	
<b>M</b> Rostfreier Stahl Stainless steel	martensitisch ferritisch martensitic, ferritic	200		90-70		130-100	120-60		180-120	170-120	190-140	190-120		
	austenitisch austenitic	180		90-60			100-70		140-110		140-110	170-120		
<b>K</b> Grauguss Cast iron	niedrige Festigkeit low tensile strength	180	90-60	80-60					130-90	180-120	180-120	200-120		
	hohe Festigkeit high tensile strength	250	90-60	80-60				90-70	140-100	140-100	160-120			
	Kugelgraphit- guss Spheroidal graphite cast iron	ferritisch ferritic	160				90-70	90-70	120-80	170-90	170-90	180-130		
		perlitisch perlitic	250				70-60	70-60	110-80	180-80	150-80	160-120		
	Temperguss Malleable cast iron	ferritisch ferritic	125		100-80		140-120	100-70		120-100	190-140	220-120		
		perlitisch perlitic	225		70-50		100-80	80-60		90-80	140-100	190-100		
<b>S</b> Warmfeste Legierung Heat resistant alloy (Fe)	geglüht annealed	200		50-30			50-30							
	gehärtet hardened	275		40-20			40-20							
	Warmfeste Legierung Heat resistant alloy (Ni, Co)	geglüht annealed	250		30-20			30-20						
gehärtet hardened		350		20-10			20-10							
<b>N</b> Al-Legierung Al-alloy	nicht vergütbar not heat treatable	30-80	1000- 600	800-400			1000- 600							
	vergütbar heat treatable	80-120	400-220	300-200			400-220							
	Al-Guss-Legie- rung Al-cast-alloy	nicht vergütbar not heat treatable	80	1000- 600	800-400			1000- 600						
		vergütbar heat treatable	100	600-300	400-250			600-300						
	Kupfer-Legie- rung Copper-alloy	nicht vergütbar not heat treatable	90	200-120			200-150	210-130		200-150				
vergütbar heat treatable		100	150-90			150-60	160-90		150-110					



**Das GRAF-Werkzeugprogramm mit Innenkühlung.**  
Fordern Sie die neuesten Unterlagen an!



**The GRAF-Tool program with interior cooling.**  
Ask for the latest documents!

